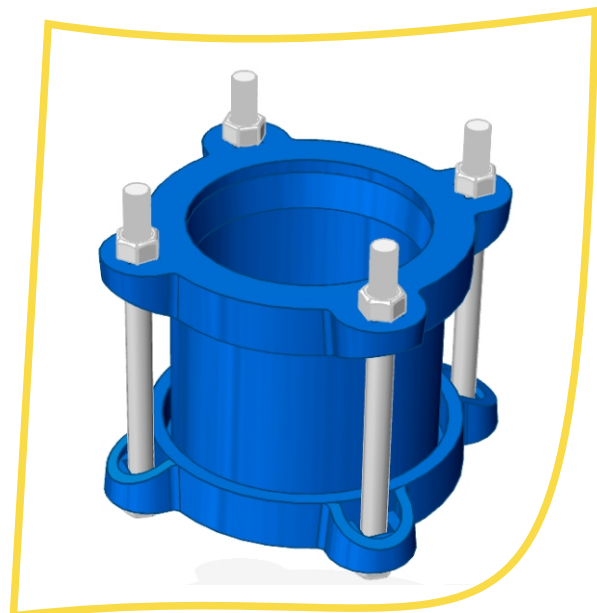
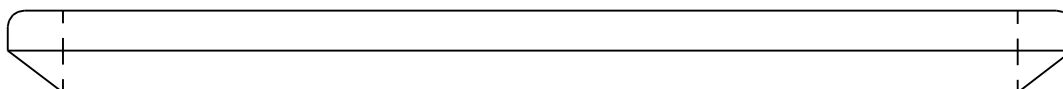


Unión Dresser para PVC



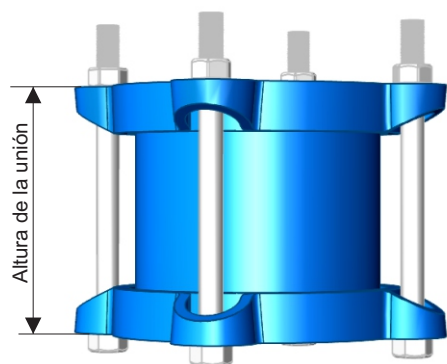
Especificaciones:

- Cuerpo: Hierro Nodular ASTM A - 536
- Acabado: Pintura Epoxica azul
- Tornillos: Acero Galvanizado
- Presión de trabajo: 250 psi
- Norma : AWWA C219
- Empaque: EPDM , diseño especial con aleta para facilitar el montaje y mejorar la hermeticidad de la unión.



Forma del empaque

DIMENSIONES PRINCIPALES



Altura de la unión

DN	ALTURA cm	D TORNILLOS	CANTIDAD
2	15	1/2"	3
3	15	1/2"	3
4	15	1/2"	4
6	16	1/2"	4
8	16	1/2"	5
10	21	1/2"	5
12	21	1/2"	5
14	21	5/8"	7
16	21	5/8"	7
18	27	5/8"	7
20	27	5/8"	9

puede revisar si el documento esta actualizado en
www.ideacolombia.com/listadodoc.pdf

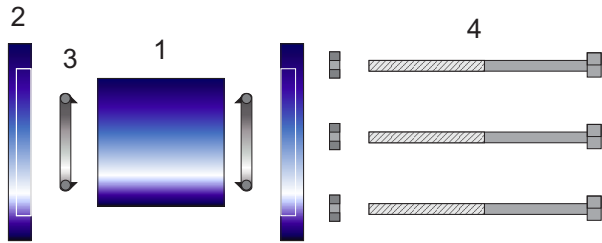


Unión Dresser para PVC

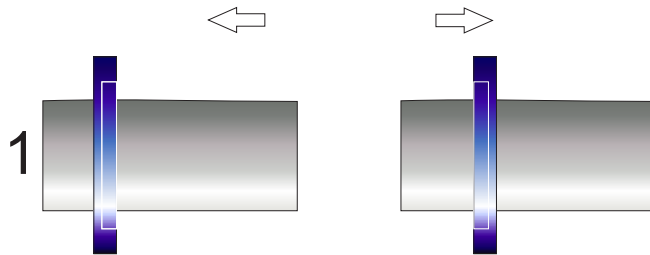
Unión de alta eficiencia por su empaque vulcanizado enterizo tipo O´RING , el cual sede con facilidad a la tracción permitiendo un mejor ajuste , sin peligro de rotura al estirarlo.

Componentes:

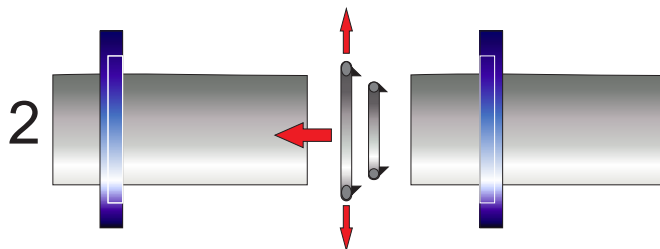
- 1- anillo
- 2 - brida
- 3- empaques O´RING
- 4- tornillos y tuercas



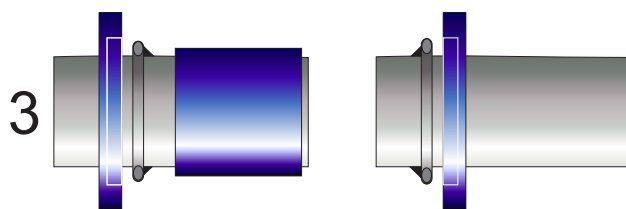
instalación



coloque los anillos

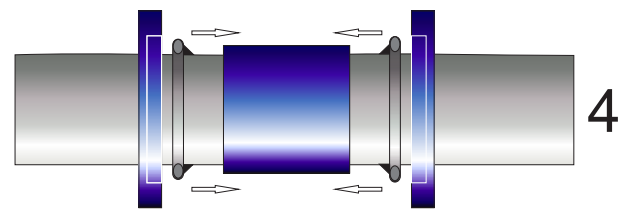


Aplique lubricante para unión Z al tubo PVC, estire los o´ring y deslicelos en el tubo

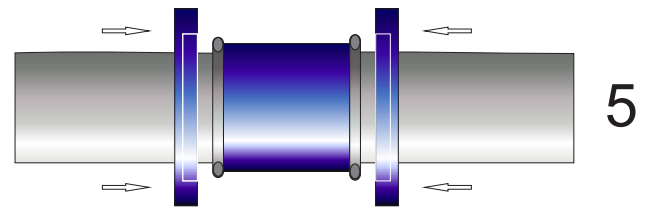


coloque el anillo

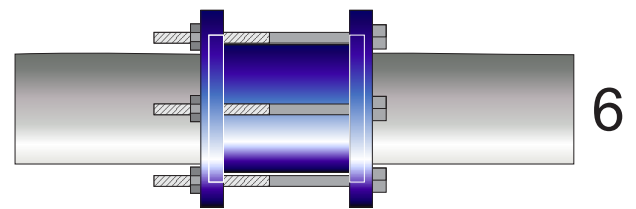
puede revisar si el documento esta actualizado en
www.ideacolombia.com/listadodoc.pdf



ubique el anillo centrado
Deslice de forma uniforme los empaques hasta dejarlos a tope con el anillo



Deslice las bridas y ubique los tornillos



Apriete los tornillos de forma gradual , ajustando uno y su opuesto